

Classificazione
(Specification)

AWS A5.1 E 6013
ISO 2560-A- E42 0 RR 12

Proprietà ed applicazioni
(Applications and Properties)

- ▶ Rivestimento rutilico maggiorato per saldature estetiche, deposita acciaio dolce.
- ▶ Salda in tutte le posizioni esclusa la verticale discendente.
- ▶ Fusione dolce e regolare, innesco facile, scoria di facile asportazione, cordone regolare ed estetico, ben raccordato in angolo, esente da difetti radiografici.
- ▶ Trova impiego nelle costruzioni di media carpenteria, cantieri navali, costruzioni meccaniche, caldareria, serbatoi, macchine movimento terra, ecc....
- ▶ *Thick rutile welding electrode depositing a mild steel.*
- ▶ *Suitable for welding in all positions except vertical down.*
- ▶ *Very smooth arc, automatic striking and re-striking, exceptional slag removal. Very esthetical deposit, fine rippled beads without radiographic defects.*
- ▶ *Suitable for the light section steel fabrication, shipyards, machines and boiler constructions, storage tanks, etc...*

Analisi chimica del deposito
(Chemical analysis)

C	Si	Mn
0,07	0,5	0,6

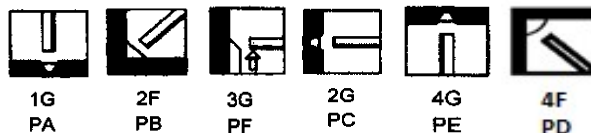
Caratteristiche meccaniche
(Mechanical Properties)

Resistenza (Tensile strength)		Snervamento (Yield point)		Allungamento (Elongation)	Resilienza (Impact test)
R_m N/mm ²		$R_{p0,2}$ N/mm ²		A5d	KV
520 - 580		> 450		> 22 %	0 °C > 47 J

Rendimento
(Efficiency)

100%

Posizioni di saldatura
(Welding positions)



DC - AC (> 50 V) = (-) ~

Parametri di saldatura
(Welding data)

D (mm)	2,0	2,5	3,2	4,0	5,0
L (mm)	300	350	450	450	450
I (A)	40-60	60-90	90-130	130-180	180-250

Note
(Notes)

SIDERARCO si riserva di apportare modifiche ai dati tecnici e alle caratteristiche del prodotto senza preavviso.

SIDERARCO is reserving the right to modify the technical data and the product's characteristics without notice.