

Classificazione
(Specification)

DIN 8555 3 UM 50 CRTZ

Proprietà ed applicazioni
(Applications and Properties)

- ▶ Elettrodo con rivestimento rutil-basico.
- ▶ Fusione regolare, buona saldabilità e scoria di facile asportazione.
- ▶ Indicato per la ricarica di tutti quei componenti soggetti all'usura metallo contro metallo, cavitazione, corrosione, usura ed ossidazione ad alta temperatura (650 °C).
- ▶ Viene utilizzato per riporti su stampi per formatura a caldo o a freddo, matrici, pompe ed alberi di pompe che lavorano anche ad alta temperatura, rulli guida per impianti di colata continua, mandrini, attrezzi di estrusione.
- ▶ *Rutile-basic coated welding electrode.*
- ▶ *Smooth fusion with good weldability and easy deslagging.*
- ▶ *Suitable for building up parts subject to metal to metal abrasive wear, cavitation, corrosion, oxidation and wear under high temperature (650 °C).*
- ▶ *Suitable for hard surfacing on hot or cold forming dies, moulds, pumps and pump's shafts even working at high temperature, guides for continuous casting, mandrels, extrusion tools .*

Analisi chimica del deposito
(Chemical analysis)

| C | Si | Mn | Cr | Mo | Co | W | Fe |
|------|-----|-----|----|-----|------|-----|--------------|
| 0,15 | 0,8 | 0,5 | 10 | 2,7 | 13,5 | 3,7 | resto remain |

Caratteristiche meccaniche
(Mechanical Properties)

Durezza
(Hardness)

HRC

51

Rendimento
(Efficiency)

120%

Posizioni di saldatura
(Welding positions)



1G
PA



2F
PB



2G
PC

Parametri di saldatura
(Welding data)

DC + AC (60 V ca.) = (+) ~

| | | | | |
|---------------|--------|---------|---------|---------|
| D (mm) | 2,5 | 3,2 | 4,0 | 5,0 |
| L (mm) | 300 | 350 | 350/450 | 450 |
| I (A) | 70-100 | 100-140 | 140-190 | 180-230 |

Note
(Notes)

SIDERARCO si riserva di apportare modifiche ai dati tecnici e alle caratteristiche del prodotto senza preavviso.

SIDERARCO is reserving the right to modify the technical data and the product's characteristics without notice.