

**SCHEDA TECNICA PRODOTTO**

**CLASSIFICAZIONE**

DIN 8555 E 4 -UM-65-ST

**PROPRIETA' E APPLICAZIONI GENERALI**

Elettrodo con rivestimento rutilbasico ad alto rendimento, arco stabile e scoria di facile asportazione.

Deposita una lega al C-Cr-Mo-W-V, tipo "ACCIAIO RAPIDO" eccezionalmente dura.

Il deposito è lavorabile alla mola e a una temperatura massima di esercizio di 500 °C.

Trova largo impiego nelle ricariche contro l'usura da frizione metallica, come lame di cesoie a caldo, utensili da taglio, stampi a caldo, utensili di perforazione ecc....

**ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO** ( Valore Tipico )

C	Si	Mo	Cr	V	Co	W
1,1	1,1	5,5	3,5	2,3	3,5	5

**CARATTERISTICHE MECCANICHE**

<b>Durezza HRC</b>
64

**IMPIEGO DELL'ELETTRODO**

CORRENTE DI SALDATURA DC + ( AC > 65 V )



POSIZIONI DI SALDATURA

1G  
PA

RENDIMENTO 125%

**PARAMETRI DI SALDATURA**

Diametro (mm)	1,6	2	2,5	3,2	4	5
Lunghezza (mm)			300	350	350	450
Intensita (A)			80-100	110-150	150-190	200-250

**NOTE:**

SIDERARCO si riserva di apportare modifiche ai dati tecnici e alle caratteristiche del prodotto senza preavviso