

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

CLASSIFICAZIONE

DIN 8555 E2 - UM - 60 - GP

PROPRIETA' E APPLICAZIONI GENERALI

Elettrodo con rivestimento basico.
Il metallo depositato ha una buona resistenza alla fessurazione, abrasione, urti, compressione e non è lavorabile all'utensile.
Trova applicazioni nell'industria in generale, in particolare nei settori di escavazioni, estrazione minerali, cementifici per la ricarica di particolari meccanici, denti di pale, martelli frantumatori, macine ecc.....

ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO (Valore Tipico)

C	Si	Mn	Cr
0,7	0,5	2,5	2

CARATTERISTICHE MECCANICHE

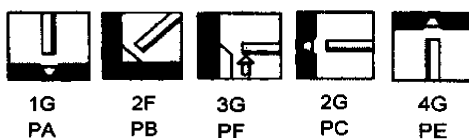
Durezza HRC
59

IMPIEGO DELL'ELETTRODO

CORRENTE DI SALDATURA

DC +

POSIZIONI DI SALDATURA



RENDIMENTO

100%

PARAMETRI DI SALDATURA

Diametro (mm)	1,6	2	2,5	3,2	4	5
Lunghezza (mm)			300	450	450	450
Intensita (A)			60-90	100-135	130-160	150-220

NOTE:

SIDERARCO si riserva di apportare modifiche ai dati tecnici e alle caratteristiche del prodotto senza preavviso