

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

CLASSIFICAZIONE

DIN 8555 E 3 - UM - 55 - ST

PROPRIETA' E APPLICAZIONI GENERALI

Elettrodo con rivestimento rutilico, adatto per la ricarica in posizione con buona saldabilità e cordoni di bell'aspetto.
Deposito legato, di struttura martensitica con temperatura d'esercizio di 500°C.
Indicato per la ricarica di utensili come lame di cesoie per taglio a freddo e a caldo, matrici di stampaggio, ed in tutti quei casi di usura metallo contro metallo.

ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO (Valore Tipico)

C	Si	Mo	Cr
0,45	0,7	2,5	8






CARATTERISTICHE MECCANICHE

Durezza HRC
57

IMPIEGO DELL'ELETTRODO

CORRENTE DI SALDATURA DC - AC (> 60 V)

POSIZIONI DI SALDATURA

				
1G PA	2F PB	3G PF	2G PC	4G PE

RENDIMENTO 100%

PARAMETRI DI SALDATURA

Diametro (mm)	1,6	2	2,5	3,2	4	5
Lunghezza (mm)			350	350	350	
Intensita (A)			60-90	100-130	130-160	

NOTE :
SIDERARCO si riserva di apportare modifiche ai dati tecnici e alle caratteristiche del prodotto senza preavviso