

**SCHEDA TECNICA PRODOTTO**

**CLASSIFICAZIONE**

DIN 8555 E 3 - UM - 45 - PST

**PROPRIETA' E APPLICAZIONI GENERALI**

Elettrodo con rivestimento rutilico adatto per la ricarica in posizione.  
La buona saldabilità e i cordoni regolari lo rendono particolarmente adatto per la ricarica su spigoli.  
Deposita una lega di struttura martensitica con temperature di esercizio di 550°C.  
Indicato per la ricarica dei componenti soggetti all'usura metallo contro metallo, idoneo per la ricostruzione dei profili di lame di cesoie che lavorano a caldo o a freddo.  
Il suo deposito è lavorabile all'utensile e può essere temprato dopo lavorazione meccanica.

**ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO** ( Valore Tipico )

C	Si	Mn	Cr	V	W
0,15	0,6	0,5	2,6	0,6	3,8

**CARATTERISTICHE MECCANICHE**

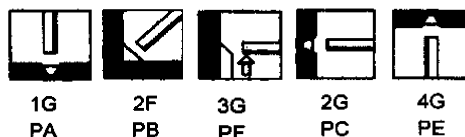
<b>Durezza HRC</b>
44

**IMPIEGO DELL'ELETTRODO**

CORRENTE DI SALDATURA

DC - AC ( > 60 V )

POSIZIONI DI SALDATURA



RENDIMENTO

100%

**PARAMETRI DI SALDATURA**

Diametro (mm)	1,6	2	2,5	3,2	4	5
Lunghezza (mm)			350	350	350	
Intensità (A)			60-90	100-130	130-160	

NOTE :

SIDERARCO si riserva di apportare modifiche ai dati tecnici e alle caratteristiche del prodotto senza preavviso