


<b>Classificazione</b> (Specification)	<b>AWS</b> A5.4 E 317L - 16 <b>EN ISO</b> 3581-A- E 19 13 4 N LR 32 (ex EN 1600 E 19 13 4 N LR 32)																		
<b>Proprietà ed applicazioni</b> (Applications and properties)	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Elettrodo con rivestimento rutilico. Deposito inossidabile tipo 19Cr-13Ni-3,5Mo.</li> <li>▶ Saldatura in tutte le posizioni escluso verticale discendente.</li> <li>▶ Fusione dolce e senza spruzzi, deposito estetico, scorificazione facile.</li> <li>▶ L'alto contenuto di Mo da una migliore resistenza alla corrosione di quella assicurata dagli elettrodi tipo E 316</li> <li>▶ Viene utilizzato per la saldatura degli acciai inossidabili tipo AISI 317 e in tutte quelle costruzioni dove sia richiesta una elevata resistenza alla corrosione dovuta alla presenza degli acidi organici ed inorganici. Trova largo impiego nei settori industriali chimici, petrolchimici,navali, industria alimentare,ecc...</li> <li>▶ <i>Rutile coated welding electrode depositing a stainless steel type 19Cr-13Ni-3,5Mo.</i></li> <li>▶ <i>Suitable for positional welds, except vertical down.</i></li> <li>▶ <i>Smooth fusion, no spatter loss and easy deslagging. Very good bead appearance.</i></li> <li>▶ <i>The high Mo content provides a better corrosion resistance than the E 316 types</i></li> <li>▶ <i>Suitable for the welding of stainless steels type AISI 317 and in general where a high corrosion resistance is required due to the presence of organic or inorganic acids. The major fields of its application is in chemical, textile, food and naval industries.</i></li> </ul>																		
<b>Analisi chimica del deposito</b> (Chemical analysis)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Mo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,025</td> <td>0,9</td> <td>1,25</td> <td>18,5</td> <td>12,5</td> <td>3,3</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	0,025	0,9	1,25	18,5	12,5	3,3						
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo														
0,025	0,9	1,25	18,5	12,5	3,3														
<b>Caratteristiche meccaniche</b> (Mechanical Properties)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Resistenza (Tensile strength) <b>Rm N/mm<sup>2</sup></b></th> <th>Snervamento (Yield point) <b>Re N/mm<sup>2</sup></b></th> <th>Allungamento (Elongation) <b>A5d</b></th> <th>Resilienza (Impact test) <b>KV</b></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>&gt; 560</td> <td>&gt; 440</td> <td>&gt; 35 %</td> <td>+ 20 °C &gt; 80 J</td> </tr> </tbody> </table>	Resistenza (Tensile strength) <b>Rm N/mm<sup>2</sup></b>	Snervamento (Yield point) <b>Re N/mm<sup>2</sup></b>	Allungamento (Elongation) <b>A5d</b>	Resilienza (Impact test) <b>KV</b>	> 560	> 440	> 35 %	+ 20 °C > 80 J										
Resistenza (Tensile strength) <b>Rm N/mm<sup>2</sup></b>	Snervamento (Yield point) <b>Re N/mm<sup>2</sup></b>	Allungamento (Elongation) <b>A5d</b>	Resilienza (Impact test) <b>KV</b>																
> 560	> 440	> 35 %	+ 20 °C > 80 J																
<b>Rendimento</b> (Efficiency)	120%																		
<b>Posizioni di saldatura</b> (Welding positions)	 <p>1G PA    2F PB    3G PF    2G PC    4G PE</p>																		
<b>Parametri di saldatura</b> (Welding data)	<p>DC +    AC (50 V ca.)    = (+)    ~</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D (mm)</th> <th>1,6</th> <th>2,0</th> <th>2,5</th> <th>3,2</th> <th>4,0</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>L (mm)</td> <td>300</td> <td>300</td> <td>300</td> <td>350</td> <td>350</td> </tr> <tr> <td>I (A)</td> <td>25-35</td> <td>35-50</td> <td>50-80</td> <td>80-110</td> <td>110-150</td> </tr> </tbody> </table>	D (mm)	1,6	2,0	2,5	3,2	4,0	L (mm)	300	300	300	350	350	I (A)	25-35	35-50	50-80	80-110	110-150
D (mm)	1,6	2,0	2,5	3,2	4,0														
L (mm)	300	300	300	350	350														
I (A)	25-35	35-50	50-80	80-110	110-150														
<b>Note</b> (Notes)	<p>SIDERARCO si riserva di apportare modifiche ai dati tecnici e alle caratteristiche del prodotto senza preavviso. <i>SIDERARCO is reserving the right to modify the technical data and the product's characteristics without notice.</i></p>																		