

**SCHEDA TECNICA PRODOTTO****CLASSIFICAZIONE**AWS A 5.4 E 309 - 26EN ISO 3581-A- E 22 12 R 73 (ex EN 1600 E 22 12 R 73)**PROPRIETA' E APPLICAZIONI GENERALI**

Elettrodo sintetico con rivestimento rutilico ad alto rendimento.  
Cordoni molto estetici, scoria di facile asportazione, fusione regolare.  
Deposita una lega tipo AISI 309.  
Ottimo come strato tampone per ricariche dure o placcature.

**ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO** ( Valore Tipico )

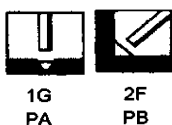
C	Si	Mn	Cr	Ni
0,05	0,9	1,3	23,5	12,5

**CARATTERISTICHE MECCANICHE**

Resistenza N/mm <sup>2</sup>	Snervamento N/mm <sup>2</sup>	Allungamento A5d	Resilienza KV J
> 560	> 440	> 30 %	+ 20°C > 50

**IMPIEGO DELL'ELETTRODO**CORRENTE DI SALDATURA DC + AC (> 60 V)

POSIZIONI DI SALDATURA



RENDIMENTO

170%**PARAMETRI DI SALDATURA**

Diametro (mm)	1,6	2	2,5	3,2	4	5
Lunghezza (mm)		300	350	350	350	350
Intensità (A)		55-80	70-100	110-150	145-200	190-240

NOTE:

SIDERARCO si riserva di apportare modifiche ai dati tecnici e alle caratteristiche del prodotto senza preavviso