ELETTRODO BASICO
Basic electrode

EB 180

Classificazione *(Specification)*

AWS	A 5.1	E 7028
EN ISO	2560-A-	E 42 2 B 83

Proprietà ed applicazioni *(Applications and properties)*

- Rivestimento spesso tipo basico ad alto rendimento.
- Salda in piano e angolo frontale, fusione regolare senza spruzzi, scoria di facile asportazione, deposito regolare e ben raccordato.
- Trova largo impiego per media carpenteria, costruzione di serbatoi, cantieri navali ed in tutti quei casi che necessitano un'alta velocità di saldatura.
- *High efficency heavy coated basic type electrode.*
- *Suitable for plan and fillet weld, smooth fusion without spatter loss, easy deslagging, regular and of good appereance.*
- *Suitable for medium section steel fabrication, tanks building, shipyards and in general where a high speed welding is required.*

Analisi chimica tipica del deposito *(Typical weld metal analysis)*

C	Si	Mn
0,07	0,5	1,2

Caratteristiche meccaniche tipiche *(Typical mechanical properties)*

Resistenza *(Tensile strength)* R_m N/mm²	*Snervamento* *(Yield point)* $R_{p0,2}$ N/mm²	*Allungamento* *(Elongation)* A5d	*Resilienza* *(Impact test)* KV	
530	430	26%	- 20 °C	60 J

Rendimento *(Efficiency)*

175%

Posizioni di saldatura *(Welding positions)*

1G PA 2F PB

Parametri di saldatura *(Welding data)*

DC + = (+)

D (mm)	**1,6**	**2,0**	**2,5**	**3,2**	**4,0**	**5,0**
L (mm)				450	450	450
I (A)				120-170	170-240	220-340

Note *(Notes)*

SIDERARCO si riserva di apportare modifiche ai dati tecnici e alle caratteristiche del prodotto senza preavviso.

SIDERARCO is reserving the right to modify the technical data and the product's characteristics without notice.

SIDERARCO S.P.A.
Via Murello, 11
12030 POLONGHERA (CN)
Tel. +39 011 974314 - Fax. +39 011 974577
E-mail: elettrodi@siderarco.com - www.siderarco.com

Ed.: 3

Polonghera, 02.09.2021