

**SCHEDA TECNICA PRODOTTO**

**CLASSIFICAZIONE**

**AWS**    A 5.1    E 7024  
**ISO**    2560-A- E 42 0 RR 73

**PROPRIETA' E APPLICAZIONI GENERALI**

Rivestimento spesso tipo rutilico ad alto rendimento, deposito basso legato al Mn, salda in piano e angolo frontale, fusione regolare senza spruzzi, innesco facile, scoria di facile asportazione, deposito regolare e ben raccordato.  
Trova largo impiego per media carpenteria, caldareria, costruzioni di serbatoi, cantieri navali, ed in tutti quei casi che necessitano un'alta velocità di saldatura.

**ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO**                      ( Valore Tipico )

C	Si	Mn
0,08	0,8	1

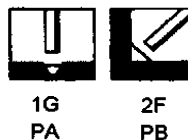
**CARATTERISTICHE MECCANICHE**

Resistenza N/mm2	Snervamento N/mm2	Allungamento A5d	Resilienza KV J
520-600	> 470	> 22 %	0°C    > 47

**IMPIEGO DELL'ELETTRODO**

CORRENTE DI SALDATURA                      DC -                      AC ( > 50 V )

POSIZIONI DI SALDATURA



RENDIMENTO    180%

**PARAMETRI DI SALDATURA**

Diametro (mm)	1,6	2	2,5	3,2	4	5
Lunghezza (mm)				450	450	450
Intensita (A)				130-160	160-240	240-340

NOTE:

SIDERARCO si riserva di apportare modifiche ai dati tecnici e alle caratteristiche del prodotto senza preavviso