

Classificazione
(Specification)

AWS A5.5 E 8018 - B2
ISO 3580-A- E CrMo1 B 42 H5

Proprietà ed applicazioni
(Applications and Properties)

- ▶ Elettrodo con rivestimento basico a basso contenuto di idrogeno per la saldatura degli acciai legati al 1% Cr, 0,5% Mo.
- ▶ Salda in tutte le posizioni escluso verticale discendente, arco stabile, fusione senza spruzzi, buona scorificazione.
- ▶ Usato per la saldatura di acciai basso legati resistenti ad alte temperature (550 °C).
- ▶ Trova impiego nella costruzione di serbatoi a pressione, tubazioni, scambiatori di calore, e riporti su acciai da cementazione. In saldatura mantenere un interpass di 150-250 °C.
- ▶ *Basic coated electrode with low hydrogen content for the welding of alloyed steels with 1% Cr and 0,5% Mo.*
- ▶ *Suitable for positional welding excluding the vertical down, stable arc, low spatter fusion and easy slag removal.*
- ▶ *Suitable for the welding of medium alloy steels, resistant at high temperatures up to 550 °C.*
- ▶ *Used for the construction of pressure vessels, tubes plants, heat exchangers and surfacing on carburized steels. During welding keep the interpass temperature between 150 - 250°C.*

Analisi chimica tipica del deposito
(Typical weld metal analysis)

C	Si	Mn	Mo	Cr
0,07	0,5	0,8	0,6	1,3

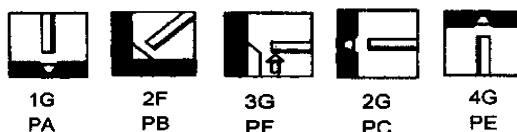
Caratteristiche meccaniche tipiche dopo trattamento termico
(Typical mechanical properties after heat treatment)

Resistenza (Tensile strength) R_m N/mm ²	Snervamento (Yield point) $R_{p0,2}$ N/mm ²	Allungamento (Elongation) A5d	Resilienza (Impact test) KV
620	550	21%	+ 20 °C 140 J - 20 °C 60 J

Rendimento
(Efficiency)

120%

Posizioni di saldatura
(Welding positions)



Parametri di saldatura
(Welding data)

DC + = (+)

D (mm)	1,6	2,0	2,5	3,2	4,0	5,0
L (mm)			350	450	450	450
I (A)			65-90	90-140	130-180	180-250

Note
(Notes)

SIDERARCO si riserva di apportare modifiche ai dati tecnici e alle caratteristiche del prodotto senza preavviso.

SIDERARCO is reserving the right to modify the technical data and the product's characteristics without notice.