

**SCHEMA TECNICA PRODOTTO**

**CLASSIFICAZIONE**

**AWS** A 5.1 E 7016 - 1  
**ISO** 2560-A- E 42 5 B 12 H5

**PROPRIETA' E APPLICAZIONI GENERALI**

Elettrodo con rivestimento basico particolarmente adatto per le prime passate di giunti in tutte le posizioni escluso verticale discendente.

Il suo arco stabile le permette un'ottima penetrazione.

Trova impiego nella carpenteria in genere, tubazioni, cantieri navali ecc...

**ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO** (Valore Tipico )

C	Si	Mn
0,07	0,6	1,15

**CARATTERISTICHE MECCANICHE**

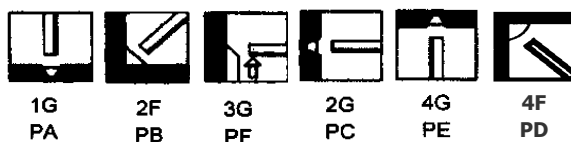
Resistenza N/mm2	Snervamento N/mm2	Allungamento A5d	Resilienza KV J
> 520	> 420	> 28 %	- 50°C > 60

**IMPIEGO DELL'ELETTRODO**

CORRENTE DI SALDATURA

DC + AC (> 60 V)

POSIZIONI DI SALDATURA



RENDIMENTO

100%

**PARAMETRI DI SALDATURA**

Diametro (mm)	1,6	2	2,5	3,2	4	
Lunghezza (mm)			300	350/450	350/450	
Intensita (A)			60-90	100-130	140-190	

NOTE:

SIDERARCO si riserva di apportare modifiche ai dati tecnici e alle caratteristiche del prodotto senza preavviso