

**Classificazione**  
(Specification)

**AWS** A5.1 E 7018 - 1  
**EN ISO** 2560-A- E 46 3 B 42 H5

**Proprietà ed applicazioni**  
(Applications and Properties)

- ▶ Elettrodo con rivestimento basico, buona stabilità d'arco. Salda in tutte le posizioni escluso verticale discendente.
- ▶ Indicato per la saldatura di giunti molto sollecitati, adatto per passate fondo cianfrino, per assemblaggi vincolati e per acciai sino a 550 N/mm<sup>2</sup> di resistenza.
- ▶ Trova largo impiego nelle costruzioni di media carpenteria, caldareria, tubazioni, riparazioni macchine movimento terra ecc...
- ▶ *Medium basic coated electrode with stable arc for all-positional welding, except vertical down.*
- ▶ *Suitable for tough joints, root passes, tie assemblages and for steels with a tensile strength up to 550 N/mm<sup>2</sup>.*
- ▶ *Suitable for general sheet metal works, boilers construction, tube plants, repairs on earth moving machines, etc...*

**Analisi chimica tipica del deposito**  
(Typical weld metal analysis)

C	Si	Mn
0,06	0,5	1,25

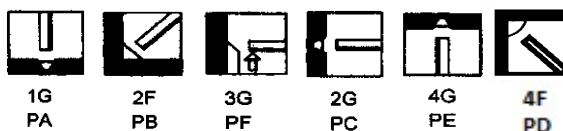
**Caratteristiche meccaniche tipiche**  
(Typical mechanical properties)

Resistenza (Tensile strength) <b>R<sub>m</sub> N/mm<sup>2</sup></b>	Snervamento (Yield point) <b>R<sub>p0,2</sub> N/mm<sup>2</sup></b>	Allungamento (Elongation) <b>A5d</b>	Resilienza (Impact test) <b>KV</b>
560	480	25%	- 30 °C 80 J - 45 °C 35 J

**Rendimento**  
(Efficiency)

125%

**Posizioni di saldatura**  
(Welding positions)



**Parametri di saldatura**  
(Welding data)

DC +	(AC > 65 V ca.)	= (+)	~			
<b>D (mm)</b>	1,6	2,0	2,5	3,2	4,0	5,0
<b>L (mm)</b>			300	450	450	450
<b>I (A)</b>			70-90	90-140	120-180	190-250

**Note**  
(Notes)

SIDERARCO si riserva di apportare modifiche ai dati tecnici e alle caratteristiche del prodotto senza preavviso.

*SIDERARCO is reserving the right to modify the technical data and the product's characteristics without notice.*