

**Classificazione**  
(Specification)

AWS A5.5 E 8015 - B6  
ISO 3580-A- E CrMo5 B 42 H5

**Proprietà ed applicazioni**  
(Applications and Properties)

- ▶ Rivestimento basico, arco stabile, scorificazione facile
- ▶ Salda in tutte le posizioni escluso verticale discendente.
- ▶ Durante la saldatura mantenere un interpass di 200 - 300 °C
- ▶ Viene utilizzato per la saldatura degli acciai basso legati resistenti a temperature d'esercizio fino a 600 °C. Ottima resistenza all'ossidazione a caldo.
- ▶ Trova impiego nella costruzione di impianti di raffineria, serbatoi a pressione, scambiatori di calore, impianti chimici ecc...
- ▶ *Basic coated electrode, stable arc, easy slag removal.*
- ▶ *Suitable for all positions excluding the vertical down.*
- ▶ *During welding keep the interpass temperature between 200 - 300 °C*
- ▶ *Suitable for the welding of medium alloy steels resistant to high temperatures up to 600 °C. Excellent oxidation resistance at high temperatures.*
- ▶ *Used for the construction of refinery plants, pressure vessels, heat exchangers, chemical plants, etc.*

**Analisi chimica del deposito**  
(Chemical analysis)

C	Si	Mn	Mo	Cr
0,06	0,5	0,8	0,55	5

**Caratteristiche meccaniche dopo trattamento termico**  
(Mechanical Properties after heat treatment)

Resistenza (Tensile strength) $R_m$ N/mm <sup>2</sup>		Snervamento (Yield point) $R_{p0,2}$ N/mm <sup>2</sup>		Allungamento (Elongation) A5d	Resilienza (Impact test) KV	
>620		> 500		> 19 %	+ 20 °C	> 130 J
					- 10 °C	> 50 J

**Rendimento**  
(Efficiency)

120%

**Posizioni di saldatura**  
(Welding positions)



**Parametri di saldatura**  
(Welding data)

DC + = (+)

D (mm)	2,5	3,2	4,0	5,0
L (mm)	300	350	350	450
I (A)	65-90	90-130	130-180	180-250

**Note**  
(Notes)

SIDERARCO si riserva di apportare modifiche ai dati tecnici e alle caratteristiche del prodotto senza preavviso.

*SIDERARCO is reserving the right to modify the technical data and the product's characteristics without notice.*