

**Classificazione**  
(Specification)

**AWS** A 5.1 E 6013  
**EN ISO** 2560-A- E 38 A R 12

**Proprietà ed applicazioni**  
(Applications and Properties)

- ▶ Elettrodo con rivestimento rutilico di medio spessore, deposita acciaio dolce.
- ▶ Saldatura in tutte le posizioni escluso verticale discendente, fusione dolce e regolare, innescò facile, scoria di facile asportazione, deposito regolare e di bell'aspetto, elettrodo molto scorrevole.
- ▶ Trova largo impiego nella media carpenteria, cantieri navali, carrozzerie, costruzioni meccaniche, caldareria in genere, serbatoi ....
- ▶ *Rutile medium coated welding electrode, producing a mild steel deposit.*
- ▶ *Suitable for positional welds, except vertical down. Smooth fusion with easy striking and ready deslagging. Regulars beads with good concave appearance in fillet welding and exceptionally easy to use it.*
- ▶ *Suitable for the light section steel fabrication, storage tanks, shipyards, car body works, boilers construction, sheet metal works, etc...*

**Analisi chimica tipica del deposito**  
(Typical weld metal analysis)

C	Si	Mn
0,07	0,4	0,5

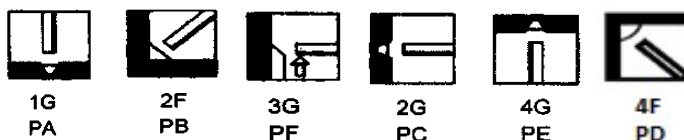
**Caratteristiche meccaniche tipiche**  
(Typical mechanical properties)

Resistenza (Tensile strength) $R_m$ N/mm <sup>2</sup>	Snervamento (Yield point) $R_{p0,2}$ N/mm <sup>2</sup>	Allungamento (Elongation) A5d	Resilienza (Impact test) KV
540	460	21%	+ 20 °C 50 J

**Rendimento**  
(Efficiency)

90%

**Posizioni di saldatura**  
(Welding positions)



DC - AC (> 50 V) = (-) ~

**Parametri di saldatura**  
(Welding data)

<b>D (mm)</b>	1,6	2,0	2,5	3,2	4,0	5,0
<b>L (mm)</b>		300	300	350	350	350
<b>I (A)</b>		50-60	60-100	100-140	135-180	175-230

**Note**  
(Notes)

SIDERARCO si riserva di apportare modifiche ai dati tecnici e alle caratteristiche del prodotto senza preavviso.

*SIDERARCO is reserving the right to modify the technical data and the product's characteristics without notice.*