

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

CLASSIFICAZIONE

AWS A 5.6 E Cu

PROPRIETA' E APPLICAZIONI GENERALI

Elettrodo con rivestimento speciale e anima in rame puro.
Sviluppato per la saldatura e ricarica di rame senza ossigeno e ricariche su acciai e ghise.
Un preriscaldamento fino a 550 °C è consigliato per particolari di grande spessore.

ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO (Valore Tipico)

Cu
99% min.

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Resistenza N/mm²	Allungamento A5d
> 180	> 20%

IMPIEGO DELL'ELETTRODO

CORRENTE DI SALDATURA

DC +

POSIZIONI DI SALDATURA



PARAMETRI DI SALDATURA

Diametro (mm)	1,6	2	2,5	3,2	4	5
Lunghezza (mm)			300	350		
Intensità (A)			70-90	90-110		

NOTE :

SIDERARCO si riserva di apportare modifiche ai dati tecnici e alle caratteristiche del prodotto senza preavviso