

**SCHEMA TECNICA PRODOTTO**

**CLASSIFICAZIONE**

**AWS**    A 5.3    E 4043

**DIN**    1732    EL - ALSi5

**PROPRIETA' E APPLICAZIONI GENERALI**

Elettrodo con rivestimento speciale e anima di Alluminio con 5% di Si.

E' utilizzato per la saldatura dell'alluminio puro e leghe AlSi - AlMg - AlMgSi - AlCu.

Idoneo per riparazioni di particolari in alluminio in tutti i settori o la costruzione dei componenti in alluminio.

Si raccomanda, specialmente per grandi spessori (> 10 mm), preriscaldamento del materiale base a circa 150 - 250 °C.

Gli elettrodi devono essere tenuti in luogo secco per la loro conservazione.

**ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO**                      ( Valore Tipico )

Si	Fe	Al
5,2	0,8	resto

**IMPIEGO DELL'ELETTRODO**

CORRENTE DI SALDATURA

DC +

POSIZIONI DI SALDATURA



1G  
PA

**PARAMETRI DI SALDATURA**

Diametro (mm)	1,6	2	2,5	3,2	4	5
Lunghezza (mm)			350	350		
Intensità (A)			50-80	70-120		

NOTE :

SIDERARCO si riserva di apportare modifiche ai dati tecnici e alle caratteristiche del prodotto senza preavviso