

## SCHEDA TECNICA PRODOTTO

### CLASSIFICAZIONE

**AWS** A 5.3 "E 4047"  
**DIN** 1732 EL - ALSi12

### PROPRIETA' E APPLICAZIONI GENERALI

Elettrodo con rivestimento speciale e anima di Alluminio con 12% di Si (ER 4047).  
E' utilizzato per la saldatura dell'alluminio puro e leghe AlSi - AlMg - AlMgSi - AlCu.  
Idoneo per riparazioni di particolari in alluminio in tutti i settori e specialmente delle leghe di alluminio con contenuto di Silicio superiore di 7%  
Si raccomanda, specialmente per grandi spessori (> 10 mm), preriscaldamento del materiale base a circa 150 - 250 °C.  
Gli elettrodi devono essere tenuti in luogo secco per la loro conservazione.

### ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO ( Valore Tipico )

Si	Fe	Al
11,8	0,8	resto

### IMPIEGO DELL'ELETTRODO

CORRENTE DI SALDATURA

DC +

POSIZIONI DI SALDATURA



1G  
PA

### PARAMETRI DI SALDATURA

Diametro (mm)	1,6	2	2,5	3,2	4	5
Lunghezza (mm)			350	350		
Intensita (A)			50-80	70-120		

NOTE :

SIDERARCO si riserva di apportare modifiche ai dati tecnici e alle caratteristiche del prodotto senza preavviso