

**Classificazione**  
(Specification)

**AWS** A 5.5 E 7010 - G  
**ISO** 2560-A- E 42 3 Z C 21

**Proprietà ed applicazioni**  
(Applications and Properties)

- ▶ Elettrodo con rivestimento cellulosico, indicato per le saldature in tutte le posizioni di tubazioni in acciaio tipo API 5 L - X56 - X60.
- ▶ Particolarmente indicato per la prima passata in verticale discendente e sopratesta.
- ▶ Il suo rivestimento gli consente un facile impiego con ottime caratteristiche di penetrazione.
- ▶ Ottimi risultati nei controlli radiografici.
- ▶ Il suo impiego principale è nelle saldature di tubazioni.
- ▶ *Cellulose type welding electrode suitable for positional welds on pipes grade API 5L – X56 – X60.*
- ▶ *Indicated for the first pass in vertical down or overhead positions on site.*
- ▶ *Facility in using and exceptional penetration are obtained due to its special coating.*
- ▶ *Excellent results on x-rays controls.*
- ▶ *Suitable for root and filler lays in pipeline application.*

**Analisi chimica del deposito**  
(Chemical analysis)

C	Si	Mn	Mo	Ni
0,12	0,3	0,7	0,25	0,25

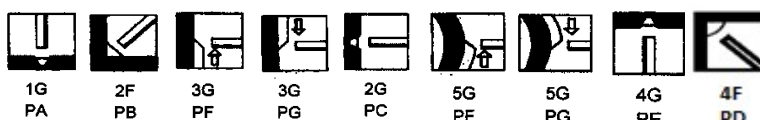
**Caratteristiche meccaniche**  
(Mechanical Properties)

Resistenza (Tensile strength) $R_m$ N/mm <sup>2</sup>		Snervamento (Yield point) $R_{p0,2}$ N/mm <sup>2</sup>		Allungamento (Elongation) A5d	Resilienza (Impact test) KV
550 - 620		> 450		> 25%	- 30 °C > 47 J

**Rendimento**  
(Efficiency)

90%

**Posizioni di saldatura**  
(Welding positions)



**Parametri di saldatura**  
(Welding data)

DC + = (+)

D (mm)	2,5	3,2	4,0	5,0
L (mm)	300	350	350	350
I (A)	50-80	80-120	130-180	170-220

**Note**  
(Notes)

SIDERARCO si riserva di apportare modifiche ai dati tecnici e alle caratteristiche del prodotto senza preavviso.

*SIDERARCO is reserving the right to modify the technical data and the product's characteristics without notice.*