

**SCHEDA TECNICA PRODOTTO**

**CLASSIFICAZIONE**

**AWS**    A 5.5    E 7010 - G  
**ISO**    2560-A- E 42 3 Z C 21

**PROPRIETA' E APPLICAZIONI GENERALI**

Elettrodo con rivestimento celluloso indicato per le saldature in tutte le posizioni di tubazioni in acciaio tipo API 5 LX-X56-X60.

Particolarmente indicato per la prima passata in verticale discendente e sopratesta.

Il suo rivestimento gli consente un facile impiego con ottime caratteristiche di penetrazione.

Ottimi i risultati nei controlli radiografici.

Il suo impiego principale è nelle saldature di tubazioni.

**ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO** ( Valore Tipico )

C	Si	Mn	Mo	Ni
0,12	0,3	0,7	0,25	0,25

**CARATTERISTICHE MECCANICHE**

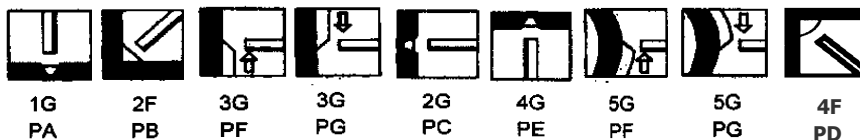
Resistenza N/mm2	Snervamento N/mm2	Allungamento A5d	Resilienza KV J
550-620	> 450	> 25%	-30 °C > 47

**IMPIEGO DELL'ELETTRODO**

CORRENTE DI SALDATURA

DC +

POSIZIONI DI SALDATURA



RENDIMENTO

90%

**PARAMETRI DI SALDATURA**

Diametro (mm)	1,6	2	2,5	3,2	4	5
Lunghezza (mm)			300	350	350	350
Intensità (A)			50-80	80-120	130-180	170-220

NOTE:

SIDERARCO si riserva di apportare modifiche ai dati tecnici e alle caratteristiche del prodotto senza preavviso