

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

CLASSIFICAZIONE

AWS A 5.1 E 6010
ISO 2560-A- E 38 3 C 21

PROPRIETA' E APPLICAZIONI GENERALI

Elettrodo con rivestimento cellulosico, ottima saldabilità in tutte le posizioni, arco stabile. Indicato per la saldatura di tubazioni di acciai con resistenza di 550 N/mm². Eccezionale penetrazione in prima passata e buoni valori radiografici. Il suo impiego principale è la saldatura di tubazioni.

ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO (Valore Tipico)

C	Si	Mn
0,10	0,2	0,60

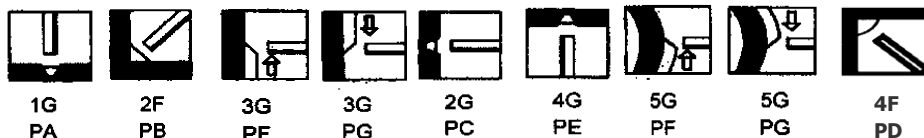
CARATTERISTICHE MECCANICHE

Resistenza N/mm ²	Snervamento N/mm ²	Allungamento A5d	Resilienza KV J
490-580	> 400	> 25%	- 30°C > 60

IMPIEGO DELL'ELETTRODO

CORRENTE DI SALDATURA DC +

POSIZIONI DI SALDATURA



RENDIMENTO 90%

PARAMETRI DI SALDATURA

Diametro (mm)	1,6	2	2,5	3,2	4	5
Lunghezza (mm)			300	350	350	350
Intensità (A)			50-80	80-120	110-160	140-200

NOTE:

SIDERARCO si riserva di apportare modifiche ai dati tecnici e alle caratteristiche del prodotto senza preavviso