

**1. IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO E DELLA SOCIETA' PRODUTTRICE**

Nome commerciale / tipo di prodotto	:	<b>R 6525</b> - Elettrodo rivestito per la saldatura ad arco elettrico
Identificazione della società	:	SIDERARCO S.P.A. Via Murello, 11 12030 POLONGHERA (CN) Tel. 011 974314 - Fax. 011 974577 <a href="mailto:elektrodi@siderarco.com">E-mail: elektrodi@siderarco.com</a>
Identificazione del prodotto	:	Solido
Impiego	:	Riservato all'uso professionale

**2. COMPOSIZIONE / INFORMAZIONE SUGLI INGREDIENTI**

Anima costituita in acciaio contenente principalmente:	<b>ferro</b>
Rivestimento:	<b>miscela di carbonato di calcio, fluoruro di calcio, grafite, silicati e ferro leghe.</b>

**3. IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI**

Alla consegna	:	Non pericoloso
<b>Rischio durante l'impiego della saldatura</b>		
- Generale	:	Shock elettrico
- Inalazione	:	L'inalazione dei fumi di saldatura può provocare irritazione alle vie respiratorie, tosse.
- Contatto con la pelle	:	Radiazioni UV, IR. Calore. Può dare luogo a irritazione cutanea. La scoria può provocare bruciature.
- Contatto con gli occhi	:	Radiazioni UV, IR. Calore. Può causare irritazione agli occhi. La scoria può provocare bruciature.

**4. MISURE DI PRIMO SOCCORSO**

<b>Primo soccorso</b>		
- Inalazione	:	Assicurare la respirazione con aria fresca
- Contatto con la pelle	:	Smettere l'esposizione
- Contatto con gli occhi	:	Limitare l'esposizione alla luce
- Ingestione	:	L'ingestione è improbabile. Lavare la bocca con acqua corrente
- Shock elettrico	:	I circuiti elettrici devono essere disattivati il più rapidamente possibile. Prepararsi alla rianimazione in caso di insufficienza cardiaca o respiratoria. In caso di arresto respiratorio praticare la respirazione artificiale.
- Altre informazioni	:	In tutti i casi: consultare un medico.

**5. MISURE ANTINCENDIO**

- Classe d'infiammabilità	:	Il prodotto non è infiammabile
- Prevenzione	:	Le scintille e la scoria calda possono provocare incendi. Tenere lontano da sostanze combustibili.
- Incendio in aree limitrofe	:	Spruzzare o nebulizzare acqua per raffreddare i componenti interessati.
- Protezione in caso di incendio	:	Indossare l'adeguato equipaggiamento protettivo.

**6. PROVVEDIMENTI IN CASO DI DISPERSIONE ACCIDENTALE**

- *Precauzioni individuali* : Equipaggiare gli addetti alla pulizia con protezione adeguata.
- *Misure in caso di fuoriuscita accidentale* : Sul terreno, spazzare o spalare e raccogliere in contenitori adeguati.

**7. MANIPOLAZIONE E IMMAGAZZINAMENTO**

- *Stoccaggio* : Conservare in luogo protetto e asciutto per impedire il contatto col l'umidità. Mantenere le confezioni chiuse quando non in uso.
- *Manipolazione* : Lavare le mani e le altre aree della pelle esposte alla sostanza con sapone dolce ed acqua prima di mangiare, bere, fumare e quando si lascia il luogo di lavoro.

**8. PROTEZIONE PERSONALE / CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE**

- *Protezione per le vie respiratorie* : Non respirare i gas / fumi / vapori. In caso di ventilazione insufficiente, usare un dispositivo di respirazione adeguato.
- *Protezione per le mani* : Guanti di saldatura
- *Protezione per la pelle* : E' necessario provvedere ad una adeguata protezione della pelle nelle condizioni d'uso.
- *Protezione per gli occhi* : Usare una maschera di protezione dotata di appropriato vetro inattinico. Evitare l'uso di lenti a contatto.
- *Ingestione* : Non mangiare, non bere e non fumare durante l'impiego.
- *Igiene del lavoro* : Assicurare un'aspirazione locale o un sistema di ventilazione generale dell'area di lavoro allo scopo di ridurre al minimo la concentrazione dei fumi.

**9. PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE**

- Stato fisico* : Solido
- Colore* : Nero
- Odore* : Privo di odore
- Punto di fusione (°C)* : ca 1500

**10. STABILITA' E REATTIVITA'**

- Stabilità* : Stabile in condizioni normali (< 650 °C)
- Prodotti di decomposizione pericolosi* : Formazione di fumi pericolosi durante l'uso. A seconda delle condizioni di processo, si possono generare prodotti di decomposizione pericolosi come:  
**ferro, calcio, manganese, silicio, cromo, sodio, niobio, potassio in forma ossidi, ioni di fluoro.**
- Prodotti di decomposizione pericolosi* : I fumi di saldatura sono classificati come cancerogeni dal CIRC (Centro Internazionale di Ricerca sul Cancro). Gruppo: 2 B. Sospettato agente cancerogeno.
- Materiali da evitare* : Evitare il contatto con: Acidi, agenti ossidanti

**10. STABILITA' E REATTIVITA'**

- Altre informazioni* : In caso di utilizzo su parti ricoperte con rivestimenti, quali: Lubrificanti, Solventi, Vernici, Composti metallici, Grasso, etc... i prodotti di decomposizione termica o fotochimica di questi elementi vanno a sommarsi con la polvere e i fumi emessi dalla fusione del consumabile di saldatura. La soluzione da adottare deve, in ogni caso, essere oggetto di studio del posto di lavoro. Fare riferimento al documento "Health and Safety in Welding" di International Institute of Welding (IIS/IIW).
- Prodotto di sostituzione* : Consultare il fornitore di questi materiali per le raccomandazioni specifiche

**11. INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE**

- Informazioni tossicologiche* : Questo materiale o le relative emissioni possono indurre reazioni allergiche o sensibilizzanti, aggravando di conseguenza affezioni sistemiche esistenti.
- Tossicità acuta* : L'eccessiva esposizione ai fumi di saldatura può dar luogo a: febbre, nausea, vertigini, irritazione oculare, irritazione delle vie respiratorie e di altre membrane mucose.
- Tossicità cronica* : L'eccessiva esposizione ai fumi di saldatura può dar luogo a: affezioni polmonari, bronchiali e/o causare difficoltà respiratorie.  
L'eccessiva esposizione al: Manganese può avere effetti sul sistema nervoso centrale e /o aggravare affezioni pre-esistenti.

**12. INFORMAZIONI ECOLOGICHE**

- Informazioni sugli effetti ecologici* : Questo prodotto non contiene componenti pericolosi per l'ambiente. Non disperdere nell'ambiente.

**13. OSSERVAZIONI SULLO SMALTIMENTO**

- Smaltimento dei rifiuti* : Adeguarsi ai regolamenti in vigore localmente per quanto riguarda lo smaltimento. Applicare la stessa procedura per lo smaltimento della scoria prodotta dalla saldatura.
- Codice per lo smaltimento industriale* : 120113 Prodotti di rifiuto della saldatura  
120101 Rifiuti metallici di saldatura  
120103 Rifiuti non metallici di saldatura

**14. INFORMAZIONI SUL TRASPORTO**

- Informazioni generali* : Non regolamentato

**SCHEDA DATI DI SICUREZZA**

Pagina:4/4

Num. edizione: 1

Data: **25.02.2005**

Sostit. Ediz.: 00/00/00 - 0

**R 6525****15. INFORMAZIONI SULLA NORMATIVA**

*Simbolo (i)* : Nessuno/a  
*Frase R* : Nessuno/a  
*Frase S* : Nessuno/a

**16. ALTRE INFORMAZIONI**

*Avvertimento* : I fumi ed i gas emessi in saldatura possono essere pericolosi per la salute. E' necessaria una buona ventilazione dell'area di lavoro. L'arco elettrico può ledere gli occhi e bruciare la pelle. Gli shocks elettrici possono uccidere. Indossare l'adeguato equipaggiamento protettivo.

*Indicazioni sull'addestramento* : Assicurarsi che l'utilizzatore sia informato del rischio potenziale e sappia cosa fare in caso di incidente o di emergenza.

*Raccomandazioni per l'uso e restrizioni* : In caso di dubbio contattare il fornitore

**RINUNCIA ALLA RESPONSABILITA'**

Le informazioni fornite in questa Scheda dei Dettagli sulla Protezione Sanitaria non godono di nessuna garanzia, esplicita o implicita, relativa alla loro correttezza. Le condizioni o metodi di manipolazione, immagazzinaggio, uso o eliminazione del prodotto sono indipendenti dalla nostra volontà e possono esulare dalla nostra conoscenza. Per questa ed altre ragioni, non ci assumiamo alcuna responsabilità e neghiamo espressamente la responsabilità per perdite, danni o spese derivanti dal, o associate in qualche modo al, maneggio, immagazzinaggio, uso o eliminazione del prodotto. Questa Scheda è stata preparata e deve essere usata unicamente per questo prodotto. Se il prodotto viene usato come componente di un altro prodotto, questa Scheda informativa non è necessariamente valida.

**Fine del documento****SIDERARCO S.P.A.**

Via Murello n. 11

12030 POLONGHERA (CN)

Tel. 011 974314 - Fax 011 974577